

Fabricación de Noyos en METAL DURO de gran precisión



- Muelas integrales electrolíticas en METAL DURO de 0,7 hasta 3 mm en diamante y nitruro de boro
- Mango portamuelas de METAL DURO roscados para el rectificado de interiores
- Muelas electrolítica de diamante y nitruro de boro desde 3,5 hasta 30 mm. roscadas



- Calibres pasa-no pasa en METAL DURO y barras rectificadas de precisión



- Calibres en METAL DURO estuche de 50 unidades progresión 0,01-0,05-0,10
- Torneadores extensibles integrales de METAL DURO
- Accesorios de gran utilidad para rectificar diámetros exteriores, cónicos y piezas cortas o de difícil sujeción





- Punzones de METAL DURO DIN 9861 Tipo C y D
- Punzones Especiales en METAL DURO
- Casquillos guía norma en METAL DURO Tipo A DIN 179
- Casquillos de corte norma en METAL DURO Tipo B DIN 9845
- Casquillos de corte fijo para matrices norma en METAL DURO Tipo A DIN 9845

Punzones en METAL DURO integrales para extrusionado

Fabricación según plano del cliente

